KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

KOREAN PATENT ABSTRACTS

(11)Publication number:

1020020054678 A

(43) Date of publication of application: 08.07.2002

(21)Application number:

(22)Date of filing:

1020000083843

28.12.2000

(71)Applicant: (72)Inventor:

HYNIX SEMICONDUCTOR INC.

HWANG, CHANG YEON

KIM, SANG IK

(51)Int. CI

H01L 27/108

(54) METHOD FOR MANUFACTURING SEMICONDUCTOR DEVICE

(57) Abstract:

D_o

PURPOSE: A fabrication method of semiconductor devices is provided to prevent a BPSG(Boron Phosphor Silicate Glass) of a cell region from being etched, by protruding plugs through an entire surface etching.

CONSTITUTION: Plugs(41) are formed by planarizing the second polycrystalline silicon layer, deposited on a semiconductor substrate (31) having a defined structure enough to fill first contact holes, using a BPSG(39) as an etch ending point. Then, the plugs(41) are protruded by selectively etching the BPSG(39) and the third photoresist(43) is then deposited on the resultant structure. At this time, the adhesive force between plugs(41) and the third photoresist(43) is increased by

performing a thermal treatment, an E-beam processing, or an ultra-violet light processing on the third photoresist (43). After forming the third photoresist pattern, the BPSG(39) of a peripheral region is etched using the third photoresist pattern as a mask. At this time, the plugs(41) prevent an etchant penetration into the BPSG(39) of a cell region, thereby restraining a void.

© KIPO 2003

Legal Status

공개특허 제2002-54678호(2002.07.08) 1부.

[첨부그림 1]

与2002-0054678

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Ci. ⁷ HDIL <i>27/</i> 108	(11) 공개번호 특2002-0054678 (43) 공개일자 2002년(7)월08일
(21) 출원번호 (22) 출원일자	10~2000~0083843 2000년12월 28일
(71) 출원인	추심회사 하이닉스반도체 박종섭
(72) 발명자	경기(<u>이천지) 부발을 아마리 산(36)</u> 왕왕연(
	경기도미천시사용동564-7 [.] 감상의
(74) 대리일	경기도성남시본당군구마동77번지까치마율대모아파트101-903 이불통》이정은
公水百子 公告	

(54) 반도체 소지의 제조 방법

RO

보일명은 반도체 소자의 제조 방법에 관한 것으로, 특히 BPSB(Boron Phasphor S) Licate Blass) 용의 선택적인 전면 심각으로 즐러기 등을 돌출시킨 후 생기 주변 영역의 BPSG등 제기 공장을 진행하므로, 생기를 러그용이 음향을 생기 돌출된 증러기용이 심각 장벽으로써의 역접을 하며 생기 주변 영역의 BPSG등 제기 공장시 발생되는 셀(Celli) '영역의 BPSG등 심각 현상을 방지하여 보이드(Yold) 발생을 역제하므로 비트 라인(Bit line)간 단략 발생을 방지하는 등 소자의 수를 및 신뢰성을 향상시키는 특집이 있다.

QHS

£3b

BNH

· 丘田의 西日音 世界

토 16 내지 도 16등 총레 기술에 따른 반도체 조자의 제조 방법을 나타낸 공정 단면도

도 2는 중래의 선 영역에 보이드가 발생되는 것을 나타낸 사진도.

도 36. 내지도 30는 본 발명의 실시 예에 다른 반도체 조지의 제조 방법을 나타낸 공청 단면도

도 4는 본 발명의 추변 명역의 IPSG를 식각 공정사 셀 영역을 나타낸 사진도

도 5분 본 발명의 셈 영역을 나타낸 사진도

《토면의 주요 부분에 대한 부호의 설명》

11, 31 : 반도체 기판

15, 35 원드 라인

17, 37 : 제 1 질화막

18,38:제2 철회막

19, 39 1 BPSG

[21, 4] [[晋出口鲁

23, 43 대제 3 감광막

25 (学)[三

四四四 公川市 四四

监理의 목적

발명이 속하는 기술분이 및 그 분야의 중래기술

발 방명은 반도체 소지의 제조 방법에 환한 것으로, 특히 BPSG(Boron Phosphor S) Licate Glass)총의 선택 적인 전면 식각으로 즐러고(P)(b)총을 물출시킨 후, 상기 주변 영역의 BPSG총 제기 공청률 진행하여 소지 임 수를 및 신뢰성을 향상시키는 반도체 소지의 제조 방법에 관한 것이다. 반도체 소지는 매년 집점도의 증가 추세를 보이고 있으며, 미러한 집점도의 증가는 소자 각각의 구성 요

소·면적 및 크기의 감소를 수반하게 되어 여러 가지 공정상의 제약이 있다. 도 1a 내지 도 6는 중래 기술에 따른 반도체 소자의 제조 방법을 나타낸 공정 단면도이고, 도 2는 중래 의 법 영역에 보이도가 발생되는 것을 나타낸 사진도이다.

흥래의 반도제 소지의 제조 방법은 도 16에서와 같이 조자본리 영역에 소자본리학(13)이 형성되며 웹 (1611) 영역과 주변 영역이 정의된 반도체 기판(11)상에 제기 산화막, 제기 다결정 설리콘을 하는 마스크(Hard mask)출인 제기 결화막(기) 및 제기 감광막(도시하지 않음)를 순치적으로 형성한다.

고 후, 성기: 제 1 김광막을 위드 라인(Word line)에 영성될 부위에만 남도록 선택적으로 모광 및 현상한 후 상기 선택적으로 또광 및 현상한 제 1 감광막을 마스크로 상기 제 3 합의막(17), 제 1 다급장 심리콘 할 및 1 한성된 제 1 감광막을 마스크로 상기 제 3 합의막(17), 제 1 다급장 심리콘 할 및 제 1 산화막을 선택 선근하여 상기 반도체 기판(11)상에 게이트 절면막을 개재한 위드 라인(15)을 형성한 후, 상기 제 1 감광막을 제개한다.

'그리고, 전면에 석각 방지막인 제 2 결희막(18)을 형성한 후, 상기 제 2 결희막(18)상에 송간 절연막인 'PPSQ(Boron: Phosphor/STITicate (8)ass)을 (19)과 제 2 감광막(도시하지 않음)을 눈치적으로 형성한다.

OIO), 상기 제 2 강광막을(비트 리인(8)t (ine) 콘택미 형생립 부위에만 제거되도록 선택적으로 노광 및 현상한 다음, 상기 선택적으로 노광 및 현상된 제 2 강광막을 미스크로 상기 화정용(19)을 선택 식각한 후: 상기 제 2 강광막을 제거한다.

그러고, 장기 마30출(19)을 마소크로 장기 제 2 집화막(18)을 에치백(Etch-back)하며 제 1 콘택홀을 형성하고, 장기 도출된 워드 라면(15) 일촉의 반도체 기판(11) 장에 제 2 집화막 스페이시(18)을 형성한다. 그 후, 장기 제 1 콘택홀을 포함한 전면에 제 2 디급정 실리콘홀을 형성한 후, 장기 마36출(19)을 각각 증립점으로 화한 기계 연마 방법에 의해 장기 제 2 디급정 실리콘홀을 평탄 삼각하여 플러그흫(21)을 형성한다.

도 1b에서와 같이; 상기 8PS6층(19)상에 제 3 감광막(23)를 도포한다.

그리고, 상기 제 3 감광막(23)을 셈 영역에만 남도록 선택적으로 노광 및 현상한다.

도 16에서와 같이, 삼기 선택적으로 또할 및 현상된 제 3 강광막(23)을 마스크로 삼기 주변 영역의 마SB 용(19)을 살색 삼각하면 제거한다.

여기사, 심기 BPSG를(19)과 제 (3,강황의(23)한입 접촉 불량 발생으로 주변 영역의 BPSG를 제기 공정시, 삼기 제 3 강광의(23)를 따라 석각 용액이 셸 (영역의 BPSG을(19)에도 첨투하므로 삼기 BPSG를(19)의 측면 식각이 발생되어 도 2에서와 같이, 보이드(Vgid)(25)가 발생된다.

그리고, 후속 공정으로 상기 제 3 감광막(23)을 제거한다.

型型OF OF IN 有는 기술적 37

중래의 반도체 소자의 제조 방법은 다음과 같은 이유에 의해 소자의 수를 및 신뢰성이 저하되는 문제점이

첫째, BYS0층과 김광학교의 접촉 불량 발생으로 주변 영역의 BYS6층 제가 공정시, 상기 감광박을 따라 상 기 BYS3층의 측면 전략이 발생되어 석략 용액이 셀 영역의 BYS3층에도 컴투하므로 보이드가 발생되어 축 속 공항 중 화한 기계 연마 공정에서 슬러리(Slurry)가 상기 보이드에 깨어 파티를(Particle)이 다랑 발생되고 또한 비트 라면 형성 공정에서 상기 보이도를 따라 상기 비트 라면 형성 물질이 남게 되어 상기 비트 라면간 단탁이 발생된다.

"불期》 첫째 문제를(해결하기)위해(강강) BPSG各상에 HEP(High) Density Plasma) 산화막을 형성하나 삼기 BPSG용의 폭면(식각을 방지하지)목한다는

첫째, 첫째 문제를 해결하기 위해 삼기 EPSG출상에 질화막을 형성하다 삼기 질화막 제거 공정이 어렵다.

본, 발명은 《상기의 문제점을 해결하기 위해 만출한 것으로 BPSG총의 《선택적인》전면 식각으로 플러그총을 즐출시킨 후, 《상기 주변·영영의 BPSG총 제기 공정을 진행하여 설 영역의 BPSG총 《식각 현상을 방지하는 반 도체 소지의 제조 방법을 제공하는데 그 목적이 있다.

발범의 구성 및 작용

본, 말병의, 반도제, 소자의 제조, 방법은 설, 영역과, 주변, 영역미, 정의된 기관상에 다수개의 워드 라인을 형성하는 단계, 전면에 심각 발자막을 형성하는 단계, 산기 심각 발자막상에 네트 라면, 프랙홀을 구비한 중 고, 할면막을 형성하는 단계, 산기 콘택홀을 때립하는 플러그용을 형성하는 단계, 산기 총간, 접연막을 선 대적으로 전면 심각하다(상기, 절, 영역의 총간 절면막, 식각 보호를 위해 상기, 플러그용을 돌출시키는, 단계 및 상기 주변 영역의 총간 절면막을 삼십 식각하여 제거하는 단계를 포함하여 미루어짐을 특징으로 한다.

상기와 같은 본 발명에 따른 반도체 소자의 체조 방법의 비참적한 실시 예를 청부된 도면들 청조하여 상 세히 설명하면 다음과 같다.

상기 제기 김광막을 제기한다.

그리고 : 전면에 :심긴 방지막인 제 2 결화막(30)을 면성한 혹 : 삼기 질화막(37)상에 흥긴 절면막인 BPSG증 (39)과 제 2 감광막(도시하지 않음)을 순차적으로 형성한다.

0007, 상기 제 2 감말막을 비트 라인 콘텐이 형성될 분위에만 제가되도록 선택적으로 노광 및 현상한 다음, 상기 선택적으로 노광 및 현상한 제 2 감광막을 마스크로 상기 8936용(39)을 선택 식각한 후, 삼기 제 2 감광막을 제거한다.

·끄리고, '삼기' 바양6름(영)을 마스크로, 삼기 제(2·월화막(30)을 에치백하며 제시 콘택홀홀 협성하고, 삼기 - 노출된 위드 리인(35) 밑속의 반도체,기관(31) 상에 제(2·결화막(스페이서(386)를 형성한다.

그 후, 상기 제기 문백용을 포함한 천면에 제 2 다령정 심리문용을 형성한 후, 상기 BPS8용(39)를 식각 점막점으로 화학 기계 연마, 방법에 의해 상기 제 2 다령정 심리문용을 평란 식각하며 클러크용(41)을 현 생한다.

도 35에서와 같이, 상기 BPS6층(39)을 선택적으로 전면 식각하여 상기 물러고총(41)을 물출 시킨다. (G기사, 상기 (Brone (98)를 건식 식각 방법 또는 습식 식각 방법으로 전면 식각할 중 있으나, 건식 식각 방법으로 식각할 경우 다음과 같다.

'삼기, BFSG출(39)를 CF, CF, CF, CF, 또는 CF,의 다양의 클리머(Polymer)를 유발하는 괴탄소 함유 가 스인 제 1 식각 가스를 사용하는 건식 식각 방법으로 식각한다.

또는, 삼기 1030후(39)章 (여), 오마, 아마, 아마, 아마, 아마, 아마, 오마, 또는 바의 주소를 포함하는 가스인 제 2 식각 기스를 사용하는 건식 식각 방법으로 식각한다.

또는, 상기 BPS6층(39)을 불활성 기소를 혼합한 제 3 식각 가스를 사용하는 건식 식각 방법으로 식각하기 나 삼기 제 1 .제 2 제 3 식각 가스를 혼합한 가스를 사용하는 건식 식각 방법으로 식각한다.

도 36에서와 같이, 상기 출호된 물러고층(41)을 포함하며 전면에 제 3 감광의(43)을 도포한다.

그리고, 싱기 즐러그슬(4))과 제 3 감광막(43)과의 접촉력을 즐가 시키기 위하여 성기 제 3 감광막(43)을 열쳐리, E-뱀(Bean) 처리 또는 줄트라-바이얼리트 라이트(Ultra-Violet Light) 처리를 진행한다.

이어, 상기 제 3 감광막(43)을 셀 영역에만 남도록 선택적으로 노광 및 현상한다?

도 36에서와 칼이, 성기 선택적으로 노광 및 현상된 제 3 감황막(43)을 마스크로 상기 주변 영역의 BPSG 호(39)을 HF:NH, F:DI 혼합 용액, HF:DI 혼합 용액, HF:NH, F:DI 계면활성제의 혼합 용액 또는 /HNG: CH.COOH: HF 본합 용맥을 사용한 습식 식각 공정으로 식각한다.

그리고, 호속 공정으로 장기 제 3 감광막(43)을 제거한다.

[여기서, 경기, BPSG출(39)의 출식: 실각: 공정시, 경기 급러그출(41)의 물출로 경기 급러그출(41)과 제 3 감 광막(43)과의 접촉 면적 증기에 즐기되고 또한 장기 물출된 급러그출(41)에 실각 장벽으로써의 역할을 하 이 경기 제 3 김광막(43)을 따라 실각 용액이 셀 영역의 BPSG총(39)에 침투되는 것을 방지하므로 도 4와 도 5대서와 같이, 셀 영역에 보이드가 발생되지 않는다.

世界의 百利

본 발명이 반도체 소지의 제조 방법은 BPSG총이 선택적인 전면 식각으로 즐러그층을 돌출시킨 후, 상기 주변 영역의 BPSG총 제거 공정을 진행하므로, 상기 즐러그층의 돌출로, 상기 플러그층과 감광막과의 접촉 면적이 즐기되고 또한 상기 돌출된 클러그층이 식각 장벽으로써의 역할을 하여 상기 주변 영역의 BPSG총 제거 공정시 발생되는 웹 영역의 BPSG총 식각 헌상을 방지하며(보이드 발생을 역제하므로 비트 라인간 단 로 발생을 방지하는 등 조지의 수울 및 신뢰성을 향상시키는 효과가 있다.

(5) 879 89

원구합 1

·셈·영역과·주변·영역이·정의된·기판상에 다수개의 워드·리인율·형성하는 단계:

전면에 식각 방지막을 형성하는 단계:

상기 시각 방지막상에 비트 라인 콘택홀를 구비한 총간 절연막을 형성하는 단계:

상기 콘택훈을 매립하는 출러고총을 형성하는 단계를

상기 출간 절면막을 선택적으로 전면 식각하여 삼기 웹 영역의 출간 절명의 상기 플러고형을 돌출시키는; 단체

상기 주변 영역의 흥간 절연만을 습실 식각하여 제거하는 단계를 포함하여 이루어짐을 특징으로 하는 반 도체 소자의 체조 방법:

영구함 2

제" 1 함에 있어서,

상기 출간 철연막을 마30층으로 형성함을 특징으로 하는 반도체 소자의 제조 방법.

경구함 3

제 2 할에 있어서?

원구한 4

제 2 함에 있어서,

상기 마SG용을 OF, CHE, OF, OF, OF, OF, OF, OF, CHE H의 수소를 포함하는 가스를 사용하는 건석 식각 방법으로 전면 식각함을 특징으로 하는 반도체 소지의 제조 방법:

성구한 5

제 2 할에 있어서?

·상기 : BPS6필요 '분활성' '가스를 '본합한 '기스를 '사용하는 건식 '식각' 방법으로 전면 '식각합을 특징으로 하는 ' 반도체'소자의 제조 방법

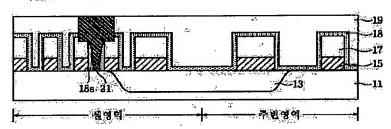
청구한 6

제 2 항에 있어서 :

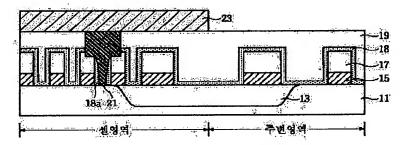
상기(주변 영역의:BPSG총을 HF:NHE:DI 혼합 용액, HF:DI 혼합 용액, HF:NHE:DI 계면활성제의 혼합 용액, 또는 HNG CH:COOH:HF 혼합 용액을 사용한 습식 식각 공정으로 식각함을 특징으로 하는 반도체 소자의 제 조선병:

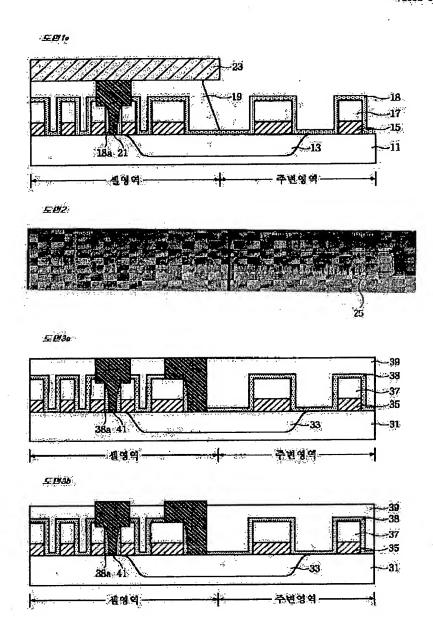
ED.

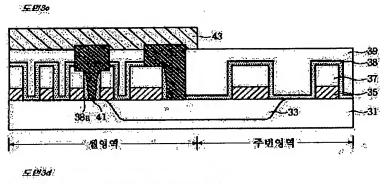
⊊Ø/ia

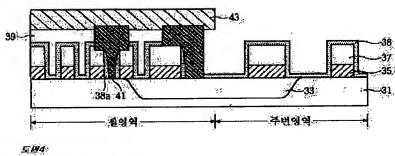


EØIb.

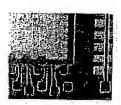












This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
\square REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.